

ПОЛОЖЕНИЕ

От Турецкого Агенства по атомной энергии:

**ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОЦЕССЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ И
СОГЛАСОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЯДЕРНЫХ
УСТАНОВОК****ПЕРВЫЙ РАЗДЕЛ****Цели, Сфера действия, Обоснование, Определения и Общие положения****Цель и сфера действия**

СТАТЬЯ 1 - (1) Целью настоящего Положения является регулирование процесса поставок всего оборудования, которое используется на ядерных установках, процесса получения разрешения, которое необходимо получить Владельцем для возможности начать поставку, необходимых документов для подачи заявки на получение разрешения, извещения об изготовлении, согласования изготовления и документов, которые необходимы для получения согласования, обстоятельств в отношении согласования изготовителей, которые будут привлекаться к процессу поставки оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности, а также регулирующего надзора и санкций, которые будут осуществляться и применяться в процессе поставки.

(2) Настоящее Положение распространяется на процесс приобретения всего оборудования, которое будет использоваться на ядерных установках, и согласования изготовителей оборудования.

Обоснование

СТАТЬЯ 2 - (1) Настоящее Положение подготовлено на основании пункта (е) первого параграфа Статьи 4 Закона «О Турецком Агентстве по Атомной Энергии (ТАЕК)» № 2690 от 13/7/1982 и положений «Декрета о лицензировании ядерных установок», вступившего в силу решением Совета Министров № 83/7405 от 18/11/1983.

Определения

СТАТЬЯ 3 - (1) В настоящем Положении используются следующие определения:

а) Точка остановки: Время процесса остановки работ, запланированное Владельцем и/или определенное Ведомством для проведения мероприятий по управлению качеством, таких как осмотр, наблюдение, контроль, подтверждение, которые необходимы перед началом или во время какой-либо определенной работы,

б) Оборудование: Все системы и компоненты, составляющие ядерную установку,

- с) Изготовитель: Юридическое лицо, осуществляющее производство оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности, и используемого на ядерной установке,
- с) Система управления качеством: Система управления, необходимая для контроля и управления организацией с точки зрения качества,
- д) Владелец: Юридическое лицо, признанное Ведомством для сооружения ядерной установки,
- е) Ведомство: Турецкое Агентство по Атомной Энергии,
- ф) Инспектор по ядерной безопасности: Лицо, уполномоченное и назначенное от Ведомства для проведения надзора за ядерной безопасностью, с целью установления выполнения или невыполнения условий, которые определены законодательством, лицами, которые уполномочены Ведомством для осуществления конкретных мероприятий,
- г) Надзор за ядерной безопасностью: Мероприятия по надзору в отношении ядерных установок, проводимые с целью обеспечения надёжности на высоком уровне в отношении выполнения соответствующих условий и достижения целей по безопасности в отношении всех действий, которые проводятся на установке, начиная от изысканий и заканчивая выводом установки из эксплуатации,
- г) Оборудование, важное с точки зрения ядерной безопасности: Оборудование, препятствующее в случае неполадок возникновению аварий из таких ситуаций, которые ожидаемы при эксплуатации, или способны стать причиной повышенного радиационного поражения работников установки и населения, или уменьшающее последствия аварий,
- h) Ядерная установка: Все установки, которые производят, обрабатывают, используют, содержат, перерабатывают или хранят ядерные вещества в количестве, определенном Ведомством с учетом необходимой ядерной безопасности,
- l) Точка освидетельствования: Время процесса наблюдения за проведением мероприятий на месте их физического проведения с целью получения сведений наблюдателями по ядерной безопасности во время выполнения какой-либо конкретной работы,
- l) Поставка: Все мероприятия, включающие в себя получение какого-либо продукта платно или бесплатно, производство, проверку **источника**, осмотр для приемки и тесты по монтажу на заводе,
- l) Система управления поставками: Система, включающая в себя управление, механизм контроля, организацию, координацию и процедуры для приема под гарантию качества и достаточности продукции или услуг в процессе поставки сырья, продукции или заготовок, товаров, услуг и т.п.,
- к) Декрет: Декрет о лицензировании ядерных установок

Общие положения

СТАТЬЯ 4 - (1) Для того, чтобы начать процесс поставок оборудования, которое будет использоваться на ядерной установке, необходимо получить разрешение на начало поставки в соответствии с требованиями настоящего Положения.

(2) Изготовление оборудования, которое попадает в сферу действия настоящего Положения, начинается после получения Ограниченного Разрешения на строительство, как определено в Статье 17 Декрета. Вместе с этим, при условии выполнения соответствующих требований настоящего Положения, производство оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности и поставки которого занимают длительное время, может быть инициировано раньше.

(3) Для того, чтобы начался процесс производства оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности, необходимо уведомить Ведомство. Если оборудование является важным с точки зрения ядерной безопасности и процесс его поставок занимает длительное время, то для того, чтобы начать процесс его производства до получения Ограниченного разрешения, необходимо получение одобрения Ведомства.

(4) Ведомство, в случае необходимости, может потребовать необходимую информацию и документацию для проведения надзора по ядерной безопасности в отношении оборудования, которое не имеет важности с точки зрения ядерной безопасности, и принять участие в контроле над производством.

(5) Для возможности использования и установки оборудования на площадке во время строительства ядерной установки Владелец должен получить Лицензию на строительство.

(6) В процессе поставок оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности, принимают участие изготовители, согласованные Ведомством в соответствии с требованиями настоящего Положения. Владелец не может подписывать соглашения с несогласованными изготовителями.

(7) Ведомство, в случае необходимости, осуществляет контроль участвующих в поставках изготовителей и их субподрядчиков, включая самого Владельца.

(8) При подачи в Ведомство заявок на согласование, разрешения и уведомления в рамках Положения, необходимо представлять оригиналы документов или их заверенные копии. В случае, если оригиналы представляемых документов не на турецком или английском языках, то в Ведомство вместе с документами необходимо представить их перевод на турецкий или английский язык, сделанный сертифицированным переводчиком.

(9) Ведомство, при выдачи согласования или разрешения и при проведении контроля, не разделяет ответственность Владельца или согласованных Изготовителей и не несет ответственность за их действия.

ВТОРОЙ РАЗДЕЛ

Процесс поставок оборудования

Разрешение на начало поставок

СТАТЬЯ 5 - (1) Владелец для получения разрешения на начало осуществления поставок подаёт заявку в Ведомство с документами, представляющими систему управления поставками, описанную в Системе управления качеством, и выпиской с банковского счета, подтверждающей оплату услуг, необходимых для получения разрешения на начало осуществления поставок.

(2) Ведомство рассматривает заявку в течение тридцати рабочих дней на предмет того, насколько подробно и четко описан процесс поставок Владельцем. При необходимости этот срок может быть продлен Ведомством, о чем Владелец, подавший заявку, уведомляется в письменной форме.

(3) В случае, если в ходе рассмотрения, проведенного Ведомством, в представленных документах были выявлены недостатки, несоответствия или неполные сведения, от Владельца будут запрошены дополнительные сведения и документы. Срок, необходимый Владельцу для подготовки требуемых сведений и документов, добавляется к сроку рассмотрения заявки Ведомством, определенному во втором пункте.

(4) В случае, если заявка признана приемлемой, Ведомством выдается разрешение на начало осуществления поставок. В приложении к разрешению на начало поставок представлены условия действия разрешения, которые определяются Ведомством.

(5) Владелец, получивший разрешение на начало осуществления поставок, до начала поставок по каждому блоку должен произвести извещение, представив в Ведомство список, содержащий классификацию безопасности, качества и сейсмоустойчивости оборудования энергоблока, а также план поставок, подготовленный на базе оборудования.

Извещение о производстве

СТАТЬЯ 6 - (1) Владелец до начала изготовления какого-либо оборудования, имеющего важность с точки зрения ядерной безопасности, как минимум за два (2) месяца до начала производственного процесса извещает Ведомство. В отношении оборудования, количество которого превышает одну единицу, может быть направлено одно извещение.

(2) Вместе с извещением в Ведомство подаются следующие документы:

а) Копии подписанного соглашения и технических спецификаций с затемненными финансовыми пунктами,

б) Список нормативных актов, руководств и стандартов, которые будут применяться в процессе изготовления, а также сами нормативные акты и стандарты, указанные в этом списке,

с) Копия Сертификата Изготовителя, полученного Изготовителем в соответствии с требованиями настоящего Положения,

с) План качества, подготовленный Изготовителем, включающий инспекции, которые будет проводить Владелец в отношении данного оборудования, и согласованный Владельцем, а также планы процедур и все соответствующие документы, такие как осмотры и планы проведения испытаний, на которые имеются ссылки в Плане качества,

д) Документ, подтверждающий аккредитацию в области соответствующей деятельности организаций, осуществляющих испытания, осмотры и наблюдение в процессе изготовления оборудования, выданный Турецким агентством по аккредитации или национальными аккредитационными агентствами, включенными в Соглашение о взаимном признании Международного форума по аккредитациям.

(3) Ведомство планирует контроль по ядерной безопасности, включающий в себя точки останова и освидетельствования, в отношении производства оборудования и сообщает о нем в течение десяти рабочих дней Владельцу. При необходимости, этот срок может быть продлен Ведомством, о чем Владелец обращения уведомляется в письменной форме.

Согласование изготовления

СТАТЬЯ 7 - (1) Владелец в отношении оборудования, процесс поставки которого занимает длительное время, важного с точки зрения ядерной безопасности, изготовление которого должно быть инициировано до момента получения Ограниченного Разрешения на строительство, вместо извещения о начале производства каждой единицы подаёт заявку в Ведомство на получение согласования начала производства. В отношении оборудования, количество которого превышает одну единицу, может быть подана одна заявка.

(2) Документы, которые необходимо представить в Ведомство в сопровождении каждой единицы оборудования в рамках заявки:

а) Документы, описанные во втором параграфе Статьи 6 и необходимые для извещения о производстве,

б) Граничные условия, определяющие дизайн оборудования, и проектные параметры образованные из их численных значений,

с) Проектная информация, демонстрирующая соответствие оборудования данным параметрам,

ç) Отчет, показывающий возможность выполнения оборудованием функций по безопасности,

(3) Ведомство рассматривает документы, представленные вместе с заявкой, в течение трех месяцев с точки зрения достаточности проектных параметров и функций по безопасности в отношении оборудования. При необходимости этот срок может быть продлен, о чем Владелец заявки уведомляется в письменной форме.

(4) В случае, если в результате оценки, проведенной Ведомством, в представленных документах и сведениях были выявлены недостатки, несоответствия или неполные сведения, от Владельца потребуется устранение недостатков или дополнительные сведения и документы. Срок, используемый Владельцем для устранения недостатков, несоответствия или неполноты сведений, добавляется к сроку оценки, проводимой Ведомством.

(5) В случае, если в результате оценки, проведенной Ведомством, в документах и сведениях не будет выявлено никаких недостатков, несоответствий или неполноты сведений, либо если установленные недостатки, несоответствия или неполнота сведений и документов будут устранены, выдаётся согласование на осуществление изготовления. Ведомство в приложении к согласованию на осуществление изготовления сообщает в письменном виде Владельцу о планах надзора за ядерной безопасностью, которые содержат также точки остановки и освидетельствования в отношении данного оборудования.

(6) Указанная в третьем пункте данной Статьи оценка не заменяет оценку, производимую для лицензии на строительство, и не подразумевает утверждение дизайна оборудования.

Ответственность Владельца относительно процесса поставки

СТАТЬЯ 8 - (1) Для того, чтобы начать поставки Владелец должен получить разрешение на начало поставок, совершить необходимые извещения о производстве или получить согласование на осуществление производства.

(2) Владелец несет ответственность за принятие всех необходимых мер для проведения запланированных проверок на объекте, где осуществляется изготовление, и обеспечивает внесение изготовителем данных о планах надзора за ядерной безопасностью Ведомства в план производства.

(3) Владелец согласовывает все проектные чертежи, которые служат основой для изготовления каждого оборудования, и обеспечивает наличие одной копии на территории ядерной установки. Владелец обеспечивает подготовку всех необходимых документов и записей в отношении процесса поставки каждого оборудования, и хранит все эти записи в головном офисе и /или на площадке ядерной установки до того, пока ядерная установка не будет выведена из-под регулирующего контроля. Ведомство должно иметь доступ к данным

документам и записям и возможность их проверки, при запросе Ведомства документы и записи должны быть представлены Ведомству.

(4) Владелец обеспечивает контроль соответствия выполнения оборудованием функций безопасности, определённых проектными параметрами при помощи анализа, оценок или тестов, а также гарантию на данное оборудование.

(5) Владелец, осуществляя необходимый контроль и надзор во время изготовления оборудования, гарантирует соответствие изготовления оборудования проекту.

(6) Владелец обеспечивает наличие в соглашениях, которые будут заключаться в течение срока поставок, требования о принятии изготовителями и их субподрядчиками права Ведомства на осуществление контроля.

(7) Владелец контролирует процесс производства и осуществляет приёмку оборудования. Ведомство не вмешивается в процесс приёмки, но может принять участие в качестве наблюдателя, если сочтёт это нужным.

(8) Владелец ставит условие, что изготовители и их субподрядчики, которые будут поставлять оборудование, должны иметь сертифицированную систему контроля качества.

(9) При отборе организаций, которые будут осуществлять оценку соответствия в форме приемки, испытания, осмотр и наблюдения за процессом поставки, Владелец должен принимать во внимание следующее: нанимаемая организация не должна состоять в каких-либо корпоративных отношениях с производителями оборудования, проектировщиками, должна иметь в наличии сертифицированную систему контроля качества, опыт работы в соответствующей сфере и достаточное количество квалифицированных специалистов.

(10) Минимальный перечень записей и документов, для каждого оборудования Владельца в отношении процесса поставки, следующий:

a) Окончательные отчеты по проекту, включающие исполненные чертежи, используемые для изготовления,

b) Сертификаты соответствия,

c) Результаты надзора и тестов,

ç) Отчеты по несоответствиям и корректирующие мероприятия,

d) Записи поставок ,

e) Инструкции по хранению, перевозкам, монтажу и тестированию,

f) Руководства по эксплуатации и обслуживанию,

g) Ограничения и условия эксплуатации.

(11) Некоторые записи и документы из числа вышеперечисленных, неприменимые к отдельному оборудованию, могут не предъявляться при условии, что это оправдано соответствующими обоснованиями и одобрено Ведомством.

ТРЕТИЙ РАЗДЕЛ

Согласование изготовителей

Документы в составе заявки на согласование изготовителей

СТАТЬЯ 9 - (1) Изготовители, желающие участвовать в поставке оборудования, должны получить одобрение Ведомства. Изготовители обращаются в Ведомство с заявлением, приложив к нему документы, которые определены ниже. Ведомство, если сочтёт это необходимым, может потребовать от Изготовителей дополнительные документы.

а) Официальные документы, указывающие на то, что Изготовитель осуществляет активную и зарегистрированную коммерческую деятельность,

б) Документы с указанием полномочных представителей Изготовителя и Циркуляры подписей данных уполномоченных лиц,

в) Сертификат ISO 9001 Изготовителя или Сертификат системы управления качеством, действительный на международном уровне,

г) Письмо, полученное от Организации по аккредитации Турции, подтверждающее, что сертификат системы управления качеством подготовлен сертифицирующими организациями, аккредитованными организациями по аккредитации, указанными в Соглашении о взаимном признании форума международной аккредитации, или сертифицирующими организациями, аккредитованными Организацией по аккредитации Турции,

д) Руководство по системе управления качеством Изготовителя, содержащее в себе структуру организации, обязанности, полномочия и ответственность подразделений, требования к компетенции и квалификации технического персонала, процедуры в отношении руководства по системе контроля и управления поставками,

е) Список оборудования, который требуется в рамках заявки на согласование ,

ф) Отчет, в котором представлены – тип оборудования, имеющегося в списке, его характеристики и класс безопасности, список правовых актов, кодов и стандартов, которыми руководствуются в процессе производства этого оборудования, сертификаты и знаки соответствия (при наличии), информация о заводе Изготовителя, достаточность инфраструктуры Изготовителя в объеме выполняемых работ, а также отчет, содержащий сведения о системах производства, включая программное обеспечение, производственное оборудование и имеющийся опыт,

г) Банковская квитанция об оплате стоимости услуг,

г) Если имеются, сертификаты соответствия, выданные в отношении соответствующей деятельности Изготовителя регулирующими органами других стран.

Рассмотрение заявки

СТАТЬЯ 10 - (1) Заявка, принимая во внимание сведения, содержащиеся в требуемых документах, рассматривается с точки зрения компетенции Изготовителя для осуществления деятельности, в отношении которой поступила заявка, в течение тридцати рабочих дней. При необходимости данный срок может быть увеличен Ведомством, о чём Изготовителю сообщается в письменном виде. В случае, если на этапе рассмотрения заявки Ведомство посчитает необходимым, может быть произведена проверка на месте или надзор. В случае, если в ходе рассмотрения или в результате проверки выявлены недостатки или несоответствия, от Изготовителя, который подал заявку, требуют устранения недостатков в течение определённого срока. Если недостатки не устранены в течение данного срока, то по инициативе Изготовителя и с согласия Ведомства этот срок может быть продлён один раз. В случае, если и по завершении этого срока недостатки не будут устранены, то заявка аннулируется, а стоимость оплаченных услуг не возвращается.

Сертификат согласования изготовителя

СТАТЬЯ 11 - (1) По итогам рассмотрения и оценки, проводимых Ведомством, Изготовителю, чья заявка была признана соответствующей, выдается сертификат согласования.

(2) Согласование Изготовителя выдается сроком на пять лет

(3) Условия действия согласования, содержащие список оборудования, заявленного в рамках согласования, выдаются Изготовителю в виде дополняющего приложения к сертификату согласования Изготовителя.

Обновление срока действия согласования

СТАТЬЯ 12 - (1) По окончании срока действия согласования, Изготовители, желающие обновить сертификат согласования, обращаются в Ведомство не позднее чем за два месяца до окончания срока действия существующего сертификата согласования с заявлением и приложенной к нему выпиской из банка по оплате стоимости услуги. В случае, если в документах, подаваемых вместе с заявкой на согласование имеются какие-либо изменения, то Изготовитель добавляет к своему заявлению об обновлении актуальные версии этих документов.

(2) Сертификаты согласования Изготовителей, заявки которых были признаны соответствующими, обновляются сроком на пять лет. Несоответствующие заявки аннулируются, а сумма за оплаченные услуги не возвращается.

(3) Изготовители, которые не обратились за обновлением документа, теряют право на его обновление, и обращаются за новым согласованием в рамках требований настоящего Положения.

Расширение сферы действия согласования

СТАТЬЯ 13 - (1) Согласованные Изготовители, желающие внести изменения в список оборудования в рамках имеющегося согласования, обращаются в Ведомство, приложив к заявке перечисленные ниже документы:

а) Необходимые для обновления и/или дополнительные документы, определенные в Статье 9, по оборудованию, которое предстоит включить в объем согласования,

б) Выписка из банка в отношении оплаты услуги.

(2) Заявка на расширение сферы действия согласования не подаётся, если до окончания срока действия имеющегося согласования осталось менее шести месяцев.

(3) Заявка на расширение сферы действия согласования рассматривается Ведомством в течение тридцати рабочих дней. При необходимости данный срок может быть увеличен Ведомством, о чём производителю сообщается в письменном виде.

(4) В случае, если при оценке заявки на расширение сферы действия согласования, документ Изготовителя прекращает свое действие по какой-либо причине, или в результате проведенной оценки и исследования, заявка признается несоответствующей, она аннулируется и сумма по оплате услуг не возвращается.

(5) В отношении заявок, которые в результате проведенной оценки и исследования были признаны соответствующими, Ведомство даёт согласование.

Ответственность согласованных изготовителей

СТАТЬЯ 14 - (1) Согласованный Изготовитель несёт ответственность за качество своей деятельности и продукции и /или обеспечение эффективности системы управления качеством производственной деятельности. Однако, это не отменяет и не уменьшает ответственности Владельца, который будет использовать продукцию.

(2) В течение всего срока действия сертификата согласования Изготовителя согласованный Изготовитель соблюдает условия действия согласования, выданные Ведомством вместе с согласованием.

(3) Согласованный Изготовитель предпринимает все меры, необходимые для запланированного и полного завершения проверок, которые будут производиться Ведомством на соответствующих объектах.

(4) Согласованный Изготовитель сообщает в Ведомство о всякого рода изменениях относительно организации и инфраструктуры, требующих изменения условий согласования.

(5) Согласованный Изготовитель хранит все учётные документы и отчёты, относящиеся к деятельности в рамках данного Положения, в течение всего срока согласования.

ЧЕТВЕРТЫЙ РАЗДЕЛ

Контроль и санкции

Контроль

СТАТЬЯ 15 - (1) Ведомство осуществляет надзор за ядерной безопасностью в отношении изготовления оборудования в рамках требований «Положения о проведении инспекций ядерной безопасности и принятии мер», опубликованного в Официальной газете от 13 сентября 2007 года за номером 26642.

(2) Ведомство направляет к Владельцу и Изготовителю, а при необходимости и в организации по наблюдениям, осмотрам, приемкам и испытаниям (уполномоченную организацию), инспектора по ядерной безопасности для проведения проверок. В проведении проверок также может участвовать лицо или персонал организаций, консультирующих Ведомство.

(3) Владелец, для того, чтобы проводить проверки в точках остановки и освидетельствования, которые определены в плане надзора Ведомства и в представленном плане по качеству, высылает в Ведомство официальное письменное уведомление не позднее, чем за пятнадцать рабочих дней до начала проведения соответствующей деятельности.

(4) Необходимо, чтобы для осуществления надзора за ядерной безопасностью у Владельца или Изготовителя имелись на месте проведения надзора копии всех необходимых документов на английском и, при наличии, на турецком языке.

(5) Для того, чтобы провести наблюдения без задержек и обеспечить необходимое взаимодействие, Владелец или Изготовитель обеспечивает присутствие во время проведения проверок переводчика или персонала, который мог бы осуществить перевод на турецкий или на английский язык.

(6) Согласованные Изготовители подлежат проверке Ведомством на протяжении всего срока действия согласования. Инспекторы по ядерной безопасности при выполнении своих обязанностей должны иметь полномочия для доступа к объектам, на которых производится деятельность в объеме согласования, к соответствующим документам, записям и лицам.

Санкции

СТАТЬЯ 16 - (1) При наложении административных санкций, которые будут приниматься в связи с нарушением требований настоящего Положения, Ведомство принимает во внимание важность, серьезность и экстренность нарушения с точки зрения ядерной безопасности.

(2) Если при осуществлении Владельцем или согласованным Изготовителем деятельности, связанной с атомной станцией

а) Владелец или согласованный Изготовитель более не соблюдает условий, которые он должен соблюдать в рамках настоящего Положения,

б) При проведении оценки или в ходе проведения надзора будут обнаружены несоответствия или отклонения,

Владельцу или согласованному Изготовителю предоставляется срок для устранения несоответствий. Если в результате предпринятых Владелцем или согласованным Изготовителем мер и действий по устранению неполадок и несоответствий в предоставленный Ведомством для этого срок, несоответствия не будут устранены, то все согласования или разрешения, в рамках указанной деятельности, будут аннулированы.

(3) В случае отсутствия взаимодействия со стороны согласованного Изготовителя или Владельца во время проведения надзора Ведомством, непредставления необходимых сведений и документов, или установлении в документах фальсификации или ошибочных сведений, все согласования или разрешения, выданные Изготовителю или Владельцу, аннулируются.

(4) В случае аннулирования согласований или разрешений по причинам, указанным во втором и третьем пунктах, Владелец или согласованный Изготовитель не вправе подавать повторную заявку в течение двух месяцев после даты аннулирования разрешения или согласования.

ПЯТЫЙ РАЗДЕЛ

Различные и заключительные положения

Временные положения

ВРЕМЕННАЯ СТАТЬЯ 1 - (1) В случае, если на момент вступления в силу настоящего Положения Владелцем будет инициирован процесс поставок, то для получения разрешения на осуществление поставок в течение трех месяцев после опубликования настоящего Положения следует представить в Ведомство необходимые документы и выполнить обязательства, указанные в статье 8.

(2) Изготовители оборудования, процесс поставок которых инициирован Владелцем на момент вступления в силу настоящего Положения, получают от Ведомства сертификат согласования Изготовителя в течение двух лет.

(3) Ведомство оставляет за собой право не признавать приемлемым оборудование в результате оценки оборудования Изготовителей, не получивших сертификат согласования в течение двух лет после вступления в силу настоящего Положения.

Действие

СТАТЬЯ 17 - (1) Настоящее Положение вступает в силу с даты его опубликования.

Исполнение

СТАТЬЯ 18 - (1) Требования настоящего Положения исполняются Главой Турецкого Агентства по Атомной Энергии.